

## FICHA TÉCNICA

# <u>Presentación</u>

**NV-REFL200W** 

PRODUCTO LED



Los REFLECTORES LED son diseñados para crear un efecto de iluminación natural y eficiente. Solución ideal, bajo consumo de energía y alto rendimiento lumínico.

Además cuenta con una vida útil muy prolongada, siendo muy recomendable para fachadas, tiendas entre otros.

#### Características

- \* Fácil instalación
- \* Encendido instantáneo
- \* Iluminación uniforme

## **Aplicación**

- \* Como estacionamientos, entradas principales, bodegas y similares.
- \* Ambientes residenciales.













Fachadas Estacionamientos



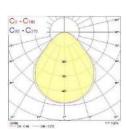


> 06 años vida útil (8 horas diarias)









## Información Técnica

Potencia	200 Watts
Cantidad de iluminación	20 000 lúmens
Eficiencia en iluminación	100 lumens por 1 watt
Temperatura de color	Luz blanca
	(6000K-6500K)
Vida útl	50 000 horas (L70B10)
Grado de Protección	IP 65 / IK 08
Voltaje de Alimentación	220 – 240 V AC, 50/60 Hz
Factor de potencia	0.90
Clase aislamiento / Efic. energética	Clase I / Eficiencia A
Ángulo de iluminación	120°, No dimmable
Dimensiones	38.2 x 28.2 x 4.8 cm

NOTA: La cable de alimentación deberá conectar la Fase Viva con el cable Marrón/Negro y Fase Neutro al cable Azul de la luminaria.







**LUCES DE EMERGENCIA** 



**SOLUCIONES NAVIA** 



